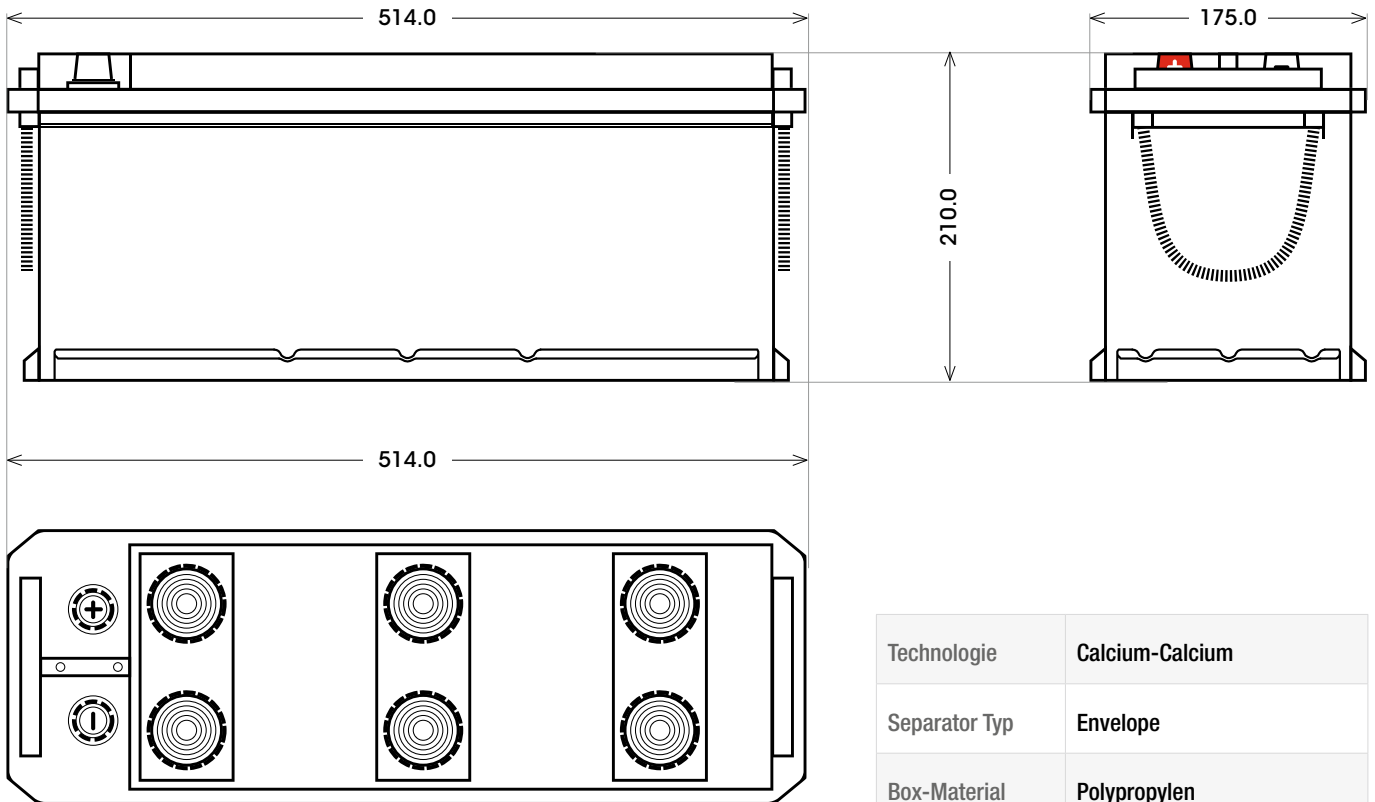


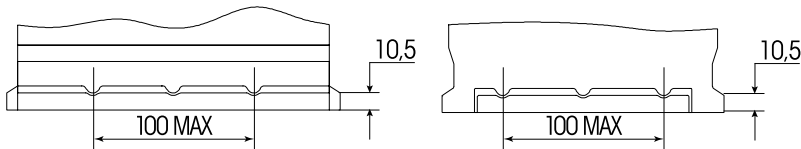
Art. Nr.: **SB.6104000**

Bezeichnung: **61040**

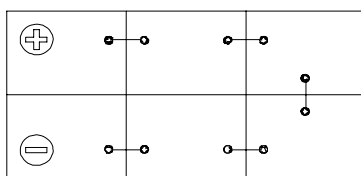


Technologie	Calcium-Calcium
Separator Typ	Envelope
Box-Material	Polypropylen
Boxfarbe	Schwarz
Spannung	12 V
Kapazität	110 Ah
Kälteprüfstrom	760 A/EN
L x B x H (mm)	514 x 175 x 210
Bodenleiste	B03
Schaltung	3
Anschlusspole	1
Gewicht	24.6 kg
Stück/Palette	32
Ausführung	trocken vorgeladen

Bodenleiste B03



Schaltung 3



Anschlusspole 1

