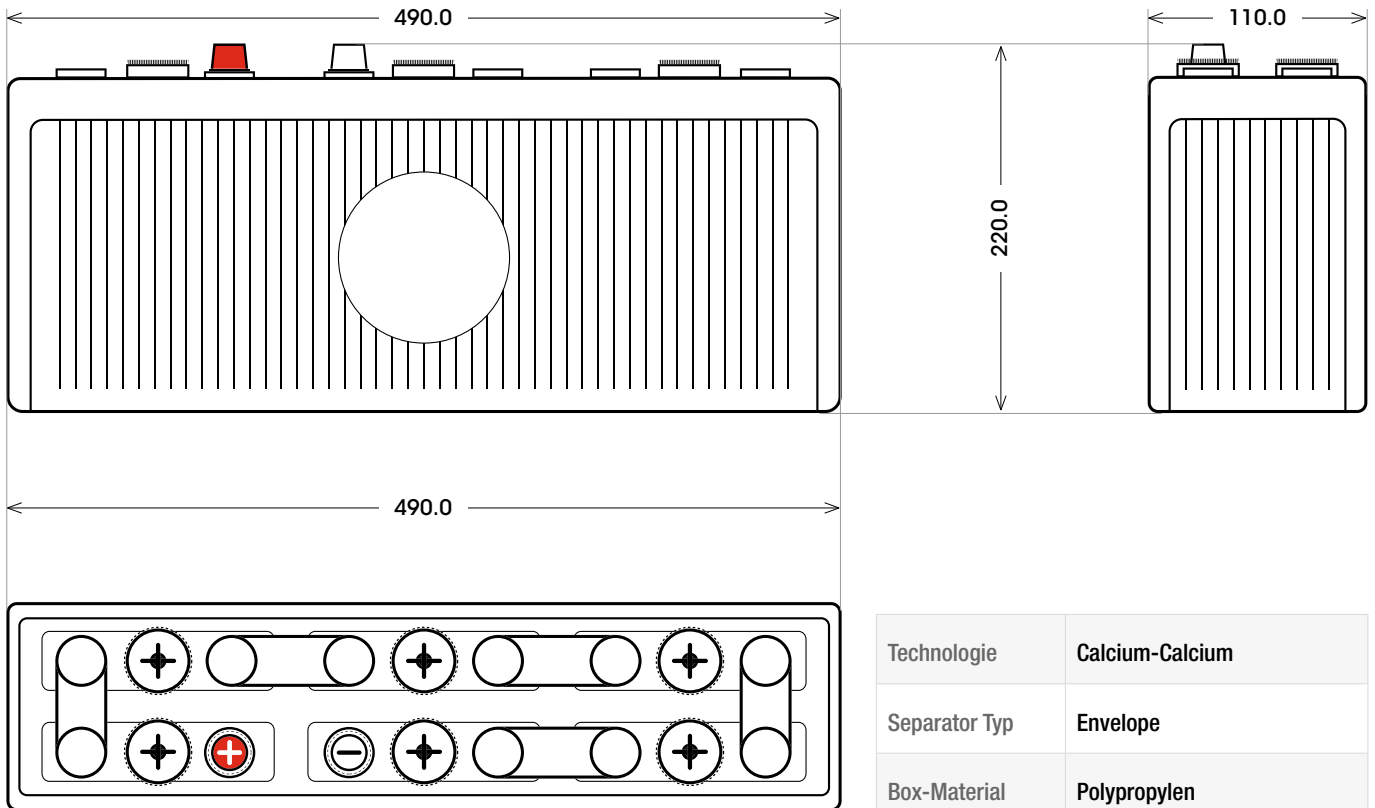


Art. Nr.: **SB.5701600**

Bezeichnung: **57016**

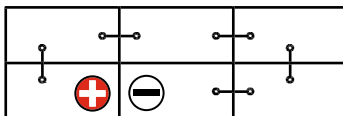


Technologie	Calcium-Calcium
Separator Typ	Envelope
Box-Material	Polypropylen
Boxfarbe	Weiss
Spannung	12 V
Kapazität	70 Ah
Kälteprüfstrom	360 A/EN
L x B x H (mm)	490 x 110 x 220
Bodenleiste	B00
Schaltung	5
Anschlusspole	1
Gewicht	15.5 kg
Stück/Palette	56
Ausführung	trocken vorgeladen

Bodenleiste **B00**



Schaltung **5**



Anschlusspole **1**

