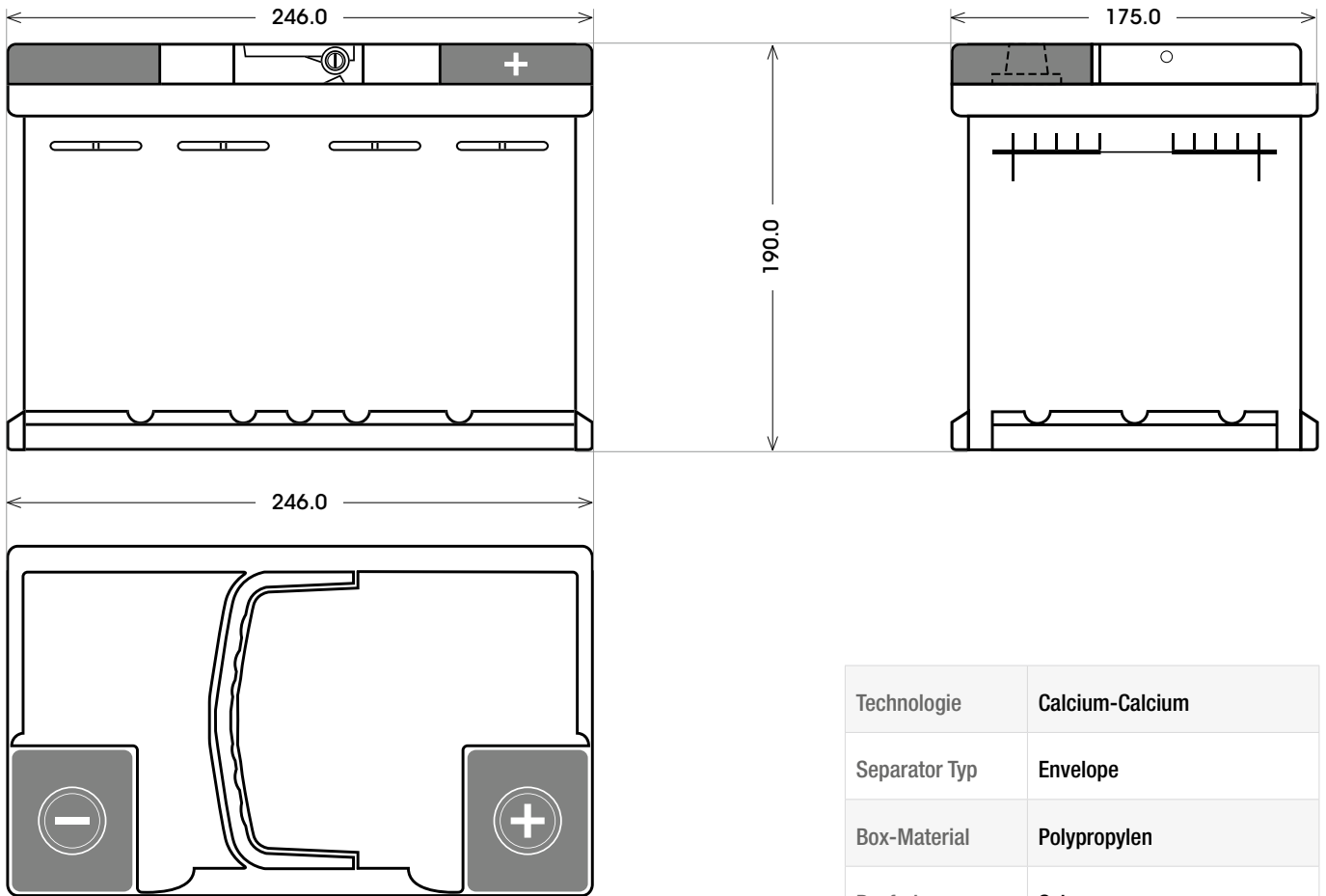


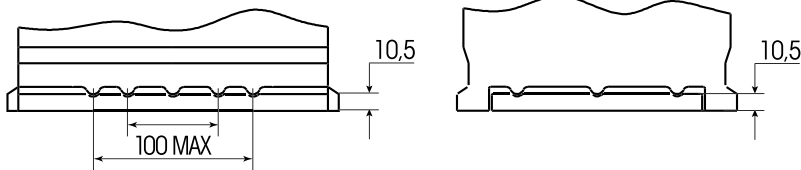
Art. Nr.: **SB.5621900**

Bezeichnung: **56219**

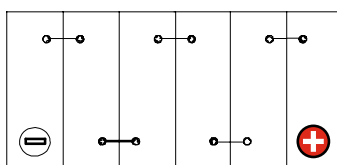


Technologie	Calcium-Calcium
Separator Typ	Envelope
Box-Material	Polypropylen
Boxfarbe	Schwarz
Spannung	12 V
Kapazität	62 Ah
Kälteprüfstrom	480 A/EN
L x B x H (mm)	246 x 175 x 190
Bodenleiste	B13
Schaltung	0
Anschlusspole	1
Gewicht	11.9 kg
Stück/Palette	63
Ausführung	trocken vorgeladen

Bodenleiste B13



Schaltung 0



Anschlusspole 1

