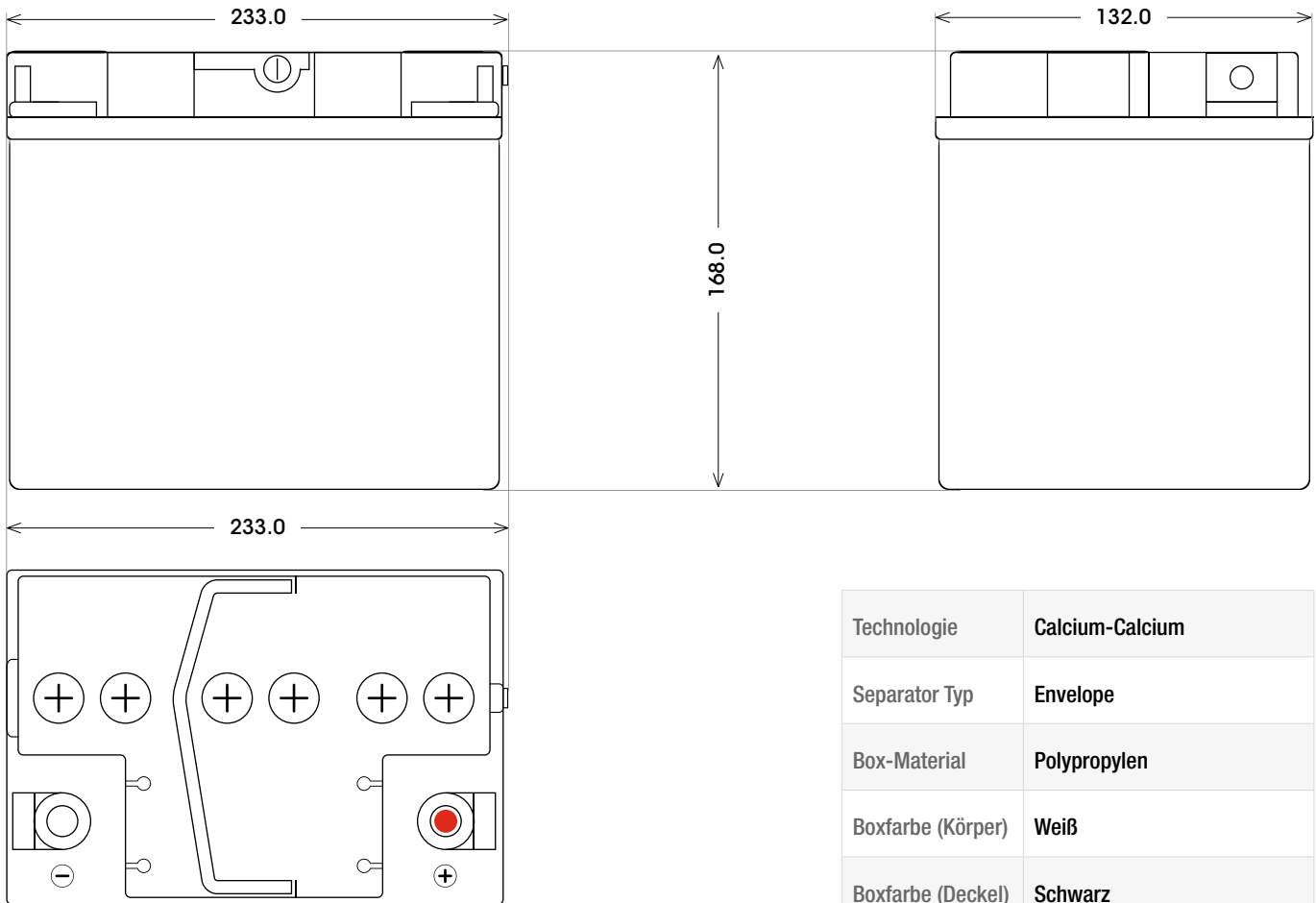


Art. Nr.: **SB.5321100**

Bezeichnung: **53211**

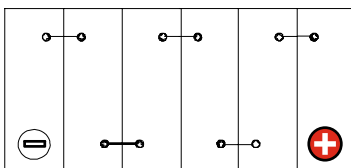


Technologie	Calcium-Calcium
Separator Typ	Envelope
Box-Material	Polypropylen
Boxfarbe (Körper)	Weiß
Boxfarbe (Deckel)	Schwarz
Spannung	12 V
Kapazität	32 Ah
Kälteprüfstrom	240 A/EN
L x B x H (mm)	233 x 132 x 168
Bodenleiste	B00
Schaltung	0
Anschlusspole	4
Gewicht	7.0 kg
Stück/Palette	96
Ausführung	trocken vorgeladen

Bodenleiste B00



Schaltung 0



Anschlusspole 4

