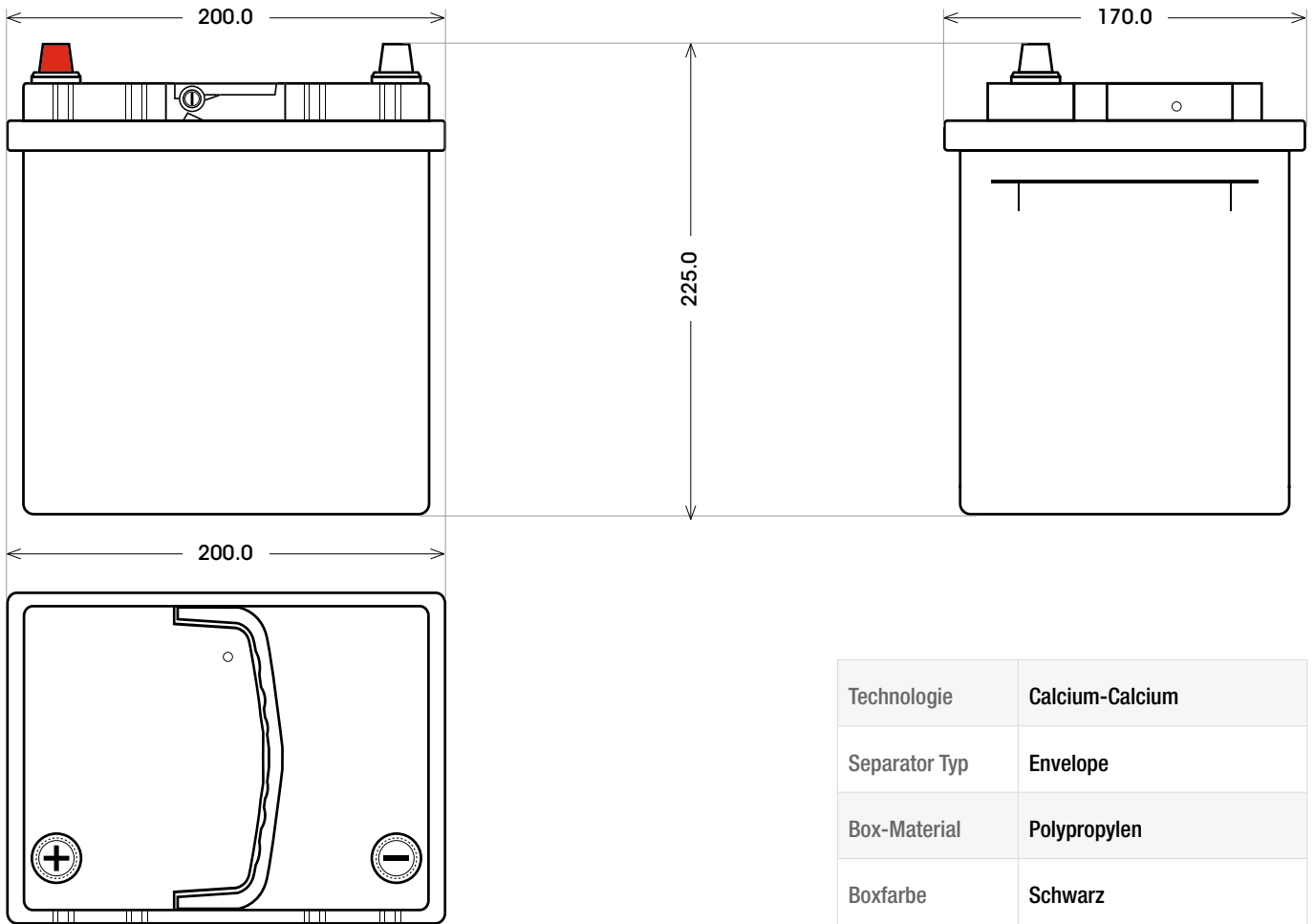


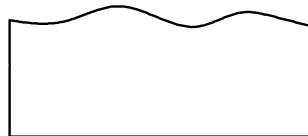
Art. Nr.: **SB.5504233**

Bezeichnung: **55042**

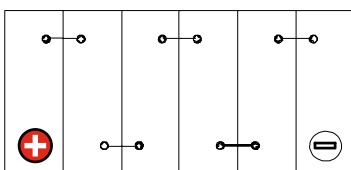


Technologie	Calcium-Calcium
Separator Typ	Envelope
Box-Material	Polypropylen
Boxfarbe	Schwarz
Spannung	12 V
Kapazität	50 Ah
Kälteprüfstrom	360 A/EN
L x B x H (mm)	200 x 170 x 225
Bodenleiste	B00
Schaltung	1
Anschlusspole	1
Gewicht	14.0 kg
Stück/Palette	72
Wahlweise gefüllt und geladen oder trocken vorgeladen erhältlich	

Bodenleiste **B00**



Schaltung **1**



Anschlusspole **1**

